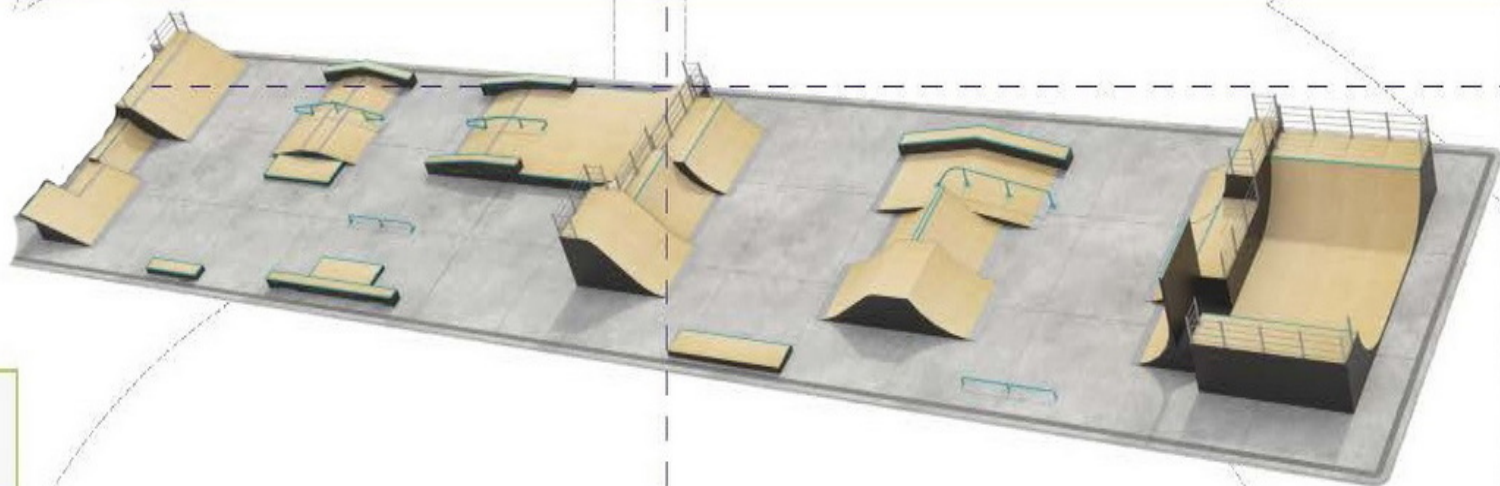
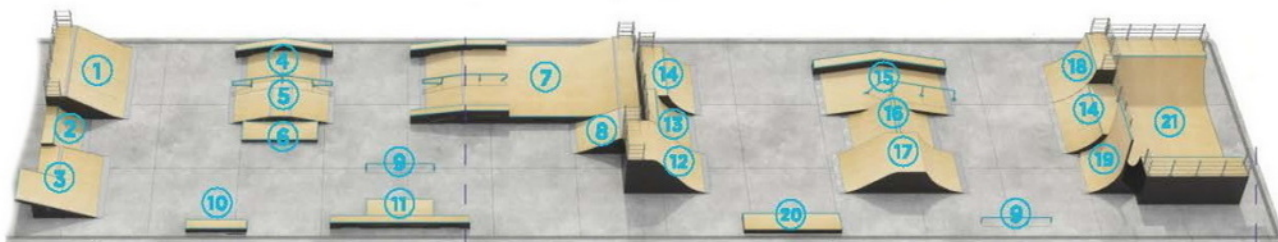


- Скейт парк предназначен для катания на роликах, самокатах, скейтбордах и велосипедах ВМХ. Скейт парк ориентирован на райдеров начального, среднего и высокого уровня.
- Применяемые в производстве конструкций материалы подвергаются обработке антисептическим и огнезащитным составом методом полного погружения древесины в защитный состав. Для металлических деталей применяется метод грунтования и последующей порошковой окраски. Применение таких методов обработки составляющих оборудования значительно продлевает срок службы скейт парка.
- Срок службы скейт парка без необходимости какого либо ремонта составляет 5-7 лет.
- Конфигурация данного скейт парка позволяет проводить в нем показательные выступления, демо шоу, мастер-классы, а также соревнования местного, регионального, федерального и международного уровня.
- Материалы и комплектующие, применяющиеся в производстве полностью сертифицированы, а производящее оборудование соответствует ГОСТ Р 54415-2011 «Оборудования для скейтплощадок. Безопасность конструкции и методы испытаний. Общие требования» и европейскому стандарту DIN EN 14974—2010 «Facilities for users of roller sports equipment - Safety requirements and test methods».
- Скейт парк спроектирован таким образом, чтобы спортсмены различных дисциплин не мешали друг другу, тем самым создавая опасные ситуации. Для этого он функционально разграничен на 3 зоны: зир-зона (амплитудные вылеты, выполняемые на высоких скоростях), стрит-зона (имитация городской среды), флэт-зону, предусматривающую ровную площадку с небольшим количеством простейших фигур для тренировки начинающих спортсменов, а также зону памп трека.



ДИСЦИПЛИНЫ:





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СКЕЙТ ПАРКА:

Каркас

Скейт парк выполнен на металлическом каркасе из профильных труб различного сечения. Все металлические детали каркаса подвергаются антикоррозионной обработке методом нанесения полимерно-порошкового покрытия.

Рабочее покрытие

В качестве поверхности для катания используется влагостойкая ламинированная фанера марки FW/1 с антискользящим покрытием (нанесением сетчатого рифления) толщиной 12 мм. Боковые и задние стенки фигур не обшиваются.

Крепеж элементов каркаса

Каркас собирается с использованием стального оцинкованного крепежа: болт, шайба, гайка М6.

Крепеж рабочей поверхности

Стальной оцинкованный крепеж.

Металлические перилы, трубы

Подвергаются антикоррозионной обработке с помощью нанесения полимерно-порошкового покрытия.

Поручни безопасности

Опоры выполняются из профильной трубы сечением 60*60мм и пластин, изготовленных с помощью лазерной резки. Соединяются опоры с помощью перемычек, выполненных из трубы \varnothing не менее 25мм и пластин, изготовленных с помощью лазерной резки. Конструкция является разборной, что позволяет при необходимости менять конфигурацию поручней.

Завезды на конструкции

Выполнены из оцинкованного листа толщиной 3 мм и шириной 300 мм для прямых фигур и 400 мм для радиусных. Под заезды наносится монтажная пена для снижения шумовой нагрузки.